

VIBRACIÓN Y TEMPERATURA · INDUSTRIAL · LORAWAN

Yubox VibraSense EX

Vibración y temperatura de la máquina en un solo equipo sellado, listo para la planta más exigente.

Unidad industrial de monitoreo que mide a la vez la vibración y la temperatura superficial de bombas, compresores, generadores, motores y tuberías, y la transmite por LoRaWAN. Sus algoritmos a bordo registran además la hora y la duración de cada evento pico de aceleración. Carcasa de aleación de alta resistencia con diseño antiexplosión e IP67, montaje por perno o base magnética y batería integrada de larga autonomía, para ambientes de alta temperatura y vibración intensa.

NODOS Y EQUIPOS IOT



Vibración completa

Velocidad, aceleración hasta ± 16 g y desplazamiento, con hora y duración de cada evento pico.



Temperatura superficial $\pm 0,1$ °C

De -40 a $+125$ °C en el punto de contacto con la máquina, junto con la vibración.



Aleación · IP67 · antiexplosión

Carcasa de alta resistencia para plantas químicas, metalúrgicas y de generación.



Batería integrada de 8500 mAh

Celda ER26500 de 3,6 V con capacitor híbrido: larga autonomía sin cables ni mantenimiento.

MEDICIÓN

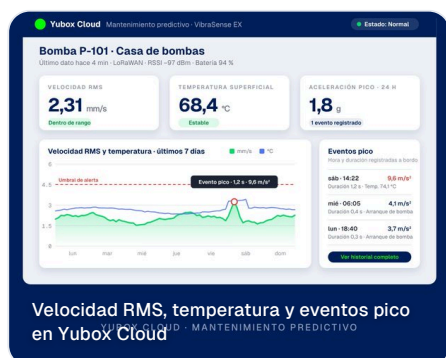
Velocidad	0,1 – 199,9 mm/s
Aceleración	0,001 – 156,8 m/s ² (± 16 g)
Desplazamiento	0,01 – 1,99 mm · exactitud ± 10 % @ 100 Hz
Temperatura	-40 a $+125$ °C · $\pm 0,1$ °C en condiciones estables
Análisis	A bordo: aceleración cruda, hora y duración de eventos pico

RADIO

Protocolo	LoRaWAN Clase A · 300 bps – 5,4 kbps
Bandas	AU915 · US915 · EU868 · AS923 · CN470
Potencia Tx	19 dBm máx.
Sensibilidad	-141 dBm @ SF12

CONSTRUCCIÓN Y ENERGÍA

Carcasa	Aleación de alta resistencia · diseño antiexplosión · IP67
Montaje	Perno o base magnética
Operación	-10 a $+80$ °C · HR 10 – 95 %
Batería	3,6 V / 8500 mAh integrada (ER26500 + UPC0920)



APLICACIONES

Bombas y compresores

Generadores

Tuberías

Motores y reductores

Plantas químicas y metalúrgicas

COMPATIBILIDAD

Red IoTodos

Yubox Cloud

Mantenimiento predictivo

LoRaWAN Clase A